

MÓDULO TALLER DE EXTENSIÓN EN INGENIERÍA AMBIENTAL

1. Nombre de la asignatura: Modulo Taller de extensión en Ingeniería Ambiental 1; Módulo Taller de extensión en Ingeniería Ambiental II
2. Materia: Ciencias del ambiente, Plan de Ingeniería Civil 1997
3. Créditos: 4 (cuatro) cada uno (tres en ciencias del ambiente y uno en expresión)
4. Objetivo de la asignatura: Aplicar conceptos básicos de ingeniería ambiental al tratamiento de los aspectos ambientales más estrechamente relacionados con el ejercicio de la ingeniería civil, a través de una actividad de Extensión. El estudiante al egresar de la asignatura habrá recibido aportes a su formación integral a partir de la adquisición de experiencia en actividades prácticas de su disciplina y del relacionamiento con la sociedad. Será capaz de documentar la ejecución de su actividad, de actuar en un grupo de trabajo con objetivos y plazos claramente especificados y presentar / defender su trabajo en forma escrita u oral. Integran los objetivos de esta asignatura el fortalecer las estrategias de aprendizaje de los estudiantes; mejorar sus capacidades de comunicación con actores fuera del ambiente académico; y mejorar la expresión oral y escrita de los futuros profesionales.
5. Metodología de enseñanza: El curso se dictará a través de talleres teórico-prácticos. Bajo la dirección de un docente el grupo de estudiantes realizará una tarea de Extensión acorde a su formación, cuyos objetivos y alcance se deberá especificar al inicio del Módulo Taller. Se elaborara un reporte escrito de las actividades desarrolladas.
6. Temario: El temario a abordar depende de la actividad específica que se plantee desarrollar, El curso busca aplicar a casos concretos las herramientas de ingeniería ambiental que se abordan a nivel principalmente teórico en el curso de Elementos de Ingeniería Ambiental. A su vez se trabajarán específicamente dos tipos de herramientas de apoyo: estrategias de aprendizaje y metacognición; y expresión oral y escrita.
7. Bibliografía: Dependerá de la actividad específica a desarrollar.
8. Conocimientos previos exigidos y recomendados: Para cursar este taller se recomienda que los estudiantes estén cursando o hayan cursado la asignatura Elementos de Ingeniería Ambiental.

ANEXOS

- A. **Cronograma tentativo:** Depende de la actividad específica. La duración máxima de cada módulo será de un semestre

- B. **Modalidad del curso y procedimientos de evaluación:** El curso se dictará en la modalidad de talleres teórico-prácticos de asistencia controlada. Se exigirá la asistencia a por lo menos el 80% de las clases para ganar el curso. La ganancia del curso se complementará con la aprobación de un trabajo a desarrollar por los estudiantes - que será el hilo conductor de los talleres - sobre un tema seleccionado de común acuerdo con el docente responsable. Los trabajos serán realizados en forma grupal. El examen será oral y consistirá en la defensa del trabajo desarrollado.

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.
de fecha 5.12.13 No. 060136-000040-07